

HYTEC E336 XTREM

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ГРУНТОВОЧНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Значительное усиление прочности основания
- Надежный барьер для капиллярной влаги и основания пола
- Эффективная защита от избыточной влажности основания финишных напольных покрытий
- Возможность укладки финишного покрытия независимо от остаточной влажности основания
- Возможность применения по основаниям со 100% влажностью.
- Не содержит растворителей, очень низкие выбросы ЛОС, классифицированы как А+
- Образует радоновый барьер

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

HYTEC E336 XTREM двухкомпонентный эпоксидный грунтовочный состав для подготовки оснований полов на основе цемента, подверженных воздействию капиллярной и остаточной влаги. Состав предназначен для применения внутри помещений промышленных и гражданских зданий с целью создания барьера от воздействия капиллярной влаги и предотвращению его влияния на финишные напольные покрытие, а также при необходимости сокращения сроков проведения отделочных работ за счет возможности укладки финишного напольного покрытия на основание с высоким уровнем остаточной влажности.

Состав обладает высокой прочностью и может применяться для полов складских, офисных, общественных, производственных помещений, подземных парковок и др.

Применяется по новым минеральным основаниям на основе цемента, таких как:

- Новый сырой бетон;
- Бетонное покрытие с упрочненным механическим способом верхним слоем;
- Сборный железобетон;
- Цементная стяжка.

При ремонте старых поверхностей и финишных покрытий под дальнейшую отделку, таких как:

- Основания на цементной основе;
- Облицовочные материалы;
- Металлические конструкции и т.д.

Постоянная защита от повышения влажности на бетоне, стяжках и самовыравнивающихся смесей перед укладкой гибких и жестких напольных покрытий, таких как:

- ПВХ покрытия;
- Паркет;
- Линолеум;
- Керамика и т.д.

HYTEC E336 XTREM применяется в составе наливных полимерных напольных систем промышленного и пешеходного назначения на основе эпоксидных смол или синтетических смол полиуретана. Возможно применение при заполнении и инъектировании трещин в бетоне, цементных стяжках, дереве и т.д.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	2-компонентная эпоксидная смола, не содержит растворителей
Внешний вид	Смола: жидкость Отвердитель: жидкий Смесь: жидкость
Цвет	Смесь: светло-янтарный
Плотность при +23 °C	Смесь: 1,10 - 1,14
Вязкость по Брукфильду при +23 °C	Смесь: 1300 - 2600 МПа.с
Горючесть	Негорючий при использовании
Температура вспышки	Более +100 °C (ISO 1523)
Практическая продолжительность использования ⁽¹⁾	При +10 °C - 2 часа При +20 °C - от 30 до 40 минут При +30 °C - от 15 до 20 минут
Время полимеризации ⁽²⁾	При +10 °C - 24 часа При +20 °C - 18 часов При +30 °C - 12 часов
Температура применения	От +10 °C до +25 °C
Относительная влажность при применении	Не более 80%
Ориентировочная производительность одного человека в час	От 20 до 35 м ²
Пропорции смешивания: Весовые единицы Объемные единицы	Смола / Отвердитель 100/60 3/2
Время жизни: При 20 C ⁰ При 23 C ⁰	90 мин От 1 ч 40 мин до 3 часов
Расход	От 250 до 800 г/м ²

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЙ

Новый и старый бетон должен быть чистым, здоровым, прочным с прочностью на сжатие не менее 25 МПа и прочностью на изгиб не менее 1,5 МПа после 28 дней сушки в нормальных условиях. Непрочно держащиеся части поверхности, цементное молочко, продукты отверждения, все виды загрязнений, которые могут снизить адгезию (масла, смазки и т.д.) должны

быть удалены механическим способом (дробеструйная обработка, шлифование, мойка водой под высоким давлением) до здорового основания. Любая механическая подготовка основания должна производиться с обязательным последующим тщательным удалением пыли.

При ремонте старых оснований таких как старая плитка, поверхности должны быть выщелочены (например, каустическая сода), промыты водой и затем высушены.

Предварительное механическое шлифование поверхности плитки будет способствовать повышению адгезии смолы.

Стальные и металлические конструкции должны быть подвергнуты пескоструйной обработке или механическому шлифованию и потом обезжирены растворителем.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА

Вылить весь отвердитель в смолу и тщательно перемешать в течении 2-3 минут с помощью электрического миксера на низкой скорости (максимум 200 об/мин.) до получения однородной консистенции смеси.

ПРИМЕНЕНИЕ

Бетонное основание

На ровную бетонную поверхность **HYTEC E336 XTREM** наносится сплошным слоем, зубчатым шпателем В2 по системе ТКВ, расход от 400 до 500 г/м².

На рельефную, неровную поверхность нанесение производится сплошным слоем, зубчатым шпателем С1 по системе ТКВ, расход до 800 г/м², или двумя слоями зубчатым шпателем В2 по системе ТКВ, с промежуточной сушкой 24 часа, с расходом от 700 до 800 г/м². Дополнительно возможно нанесение на стену кистью на высоту до 15 мм от уровня пола.

При риске гидростатического протиродавления воды

Нанесение **HYTEC E336 XTREM** проводят в 2 последовательных слоях из расчета 400 г/м² на 1 слой. Второй слой наносится после высыхания предыдущего, не менее чем через 18 часов и не позднее 48 часов при +20 °С.

Металлические поверхности

Нанесение на стальные и металлические конструкции выполняется сплошным слоем при помощи валика из расчёта 250 г/м².

При необходимости второй еще свежий слой, сразу после нанесения, возможно присыпать сухим кварцевым песком (рекомендуемая фракция от 0,4 до 0,9 мм) из расчета от 3 до 5 кг/м². При посыпке поверхность песка должна сохранять свой первоначальный цвет, этот визуальный эффект позволяет регулировать необходимое потребление.

Важно: на плотных, не пористых поверхностях, таких как старые плитки, необходимо дать «созреть» EPONAL 376 в течение 30–45 минут (при +20 °С) перед нанесением песка.

Возможны 2 варианта нанесения песка:

1. После нанесения смолы на всю поверхность (рекомендуемый метод); в этом случае необходимо предусмотреть специальную обувь на шипах для возможности передвигаться по свежему слою;
2. Частями, по мере нанесения грунтовки. На концах каждого участка оставляется полоса в 5–10 см без песка для обеспечения гарантированного перекрытия грунтовкой соседних участков.

Ремонт трещин

Ремонт и герметизация трещин от 0,6 до 3 мм на

минеральных основаниях возможен как методом заливки, так и инъектированием под давлением с применением механизированного нагнетателя. При широких трещинах возможно добавить в состав сухой кварцевый песок.

ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ КАЖДОГО СЛОЯ EPONAL 376

Температура	+10 °С	+20 °С
Между слоями HYTEC E336 XTREM, эпоксидными или полиуретановыми покрытиями	48 часов	24 часа

Перед нанесением последующих слоёв эпоксидных смол и полиуретанов, а также перед проведением дальнейших работ, избыток песка удаляется при помощи промышленного пылесоса. Оставшийся песок должен быть идеально оставаться в слой HYTEC E336 XTREM.

Если между нанесением нескольких слоёв HYTEC E336 XTREM проходит более 48 часов, необходимо произвести шлифование поверхности смолы крупной наждачной бумагой с зернистостью >80 единиц. После шлифования пыль удаляется пылесосом и обезжиривается при помощи растворителя.

Предварительное шлифование второго слоя необходимо также производить перед последующим приклеиванием паркета и других напольных покрытий. Приклеивание паркета рекомендуется производить с помощью следующих клеев BOSTIK: WOOD H180, WOOD H200, WOOD H100, TARBICOL PU1K, TARBICOL PU2K, HPA180, TARBICOL KPH. За консультацией обратитесь в техническую поддержку.

ПРИМЕЧАНИЕ

Расход HYTEC E336 XTREM указан ориентировочно, зависит от пористости и шероховатость основания, температуры применения и влажности поверхности. Для достижения оптимального результата применения материала, для каждого отдельного объекта рекомендуется использовать материал из одной партии. Небольшие, но допустимые различия в технических параметрах разных партий, связаны с технологией производства.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

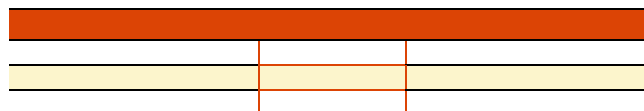
Очищать свежее загрязнение и инструменты после использования и до затвердевания HYTEC E336 XTREM рекомендуется теплой мыльной водой или растворителем после начала полимеризации. После полного высыхания механическим способом.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Хранить в местах, защищенных от воды, повышенной атмосферной влажности, прямых солнечных лучей и резких перепадов температуры. Оптимальная температура хранения +10 °С до +25 °С при нормальной влажности. Открытая упаковка хранению не подлежит и должна быть использована полностью. Высота складирования не более 3 рядов. Срок годности 24 месяца при вышеперечисленных условиях хранения.

УПАКОВКА

Металлические ведра комплект 5 кг и 25 кг.



Информация, приведенная в данном техническом описании, базируется на результатах испытаний и опыте компании Bostik. Она не заменяет профессиональные знания и навыки исполнителя работ, но обеспечивает минимально необходимый и достаточный уровень знаний о продукте для его правильного применения. Наряду с приведенными выше указаниями по применению материала, при проведении работ следует руководствоваться нормативными документами, соответствующими данной области строительного-отделочного производства. Контроль качества продукции обеспечивается системой качества компании Bostik. Мы не имеем возможности контролировать процесс и условия применения нашей продукции. По этой причине мы не несем ответственность за любой ущерб, связанный с нарушением технологии применения материала или применением материала не по назначению. Компания Bostik оставляет за собой право вносить изменения в технические описания продукта без предварительного уведомления.

BOSTIK HOTLINE

+7(812)4413744

